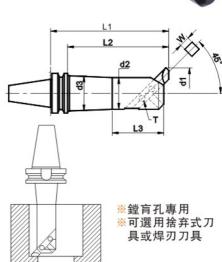






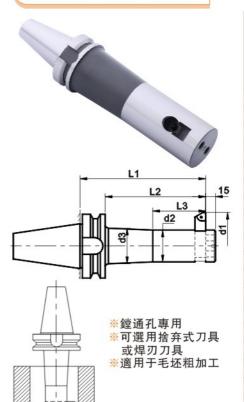
### 45° 斜插式粗鏜刀柄





<b>计化</b> 和贴	d	11	40	40	10	10	10/	_	舌旱Va
訂貨型號	最小加 工徑	最大加 工徑	d2	d3	L2	L3	W	Т	重量Kg
BT40-BSA25-120	29	38	20	22	90	35	8	MC	1.2
-BSA30-150	30	42	24	26	120	40	8	M6	1.4
-BSA38-165	38	52	30	33		50	10	M8	1.7
-BSA42-165	42	56	34	37	135	30	10	IVIO	2.0
-BSA50-165	50	65	40	44		65	13		2.3
-BSA62-180	62	90	50	56		80	16	M10	2.4
-BSA72-180	72	110	60		150	95	40		3.9
-BSA90-180	90	125	75	_		110	19	M12	5.2
BT50-BSA25-135	25	38	20	22	92	35	8	M6	4.2
-BSA30-165	30	42	24	26	122	40	0	1110	4.4
-BSA38-180	38	52	30	33	137	50	10	M8	4.8
-BSA42-210	42	56	34	37	167	60	10		5.0
-BSA50-180	50	65	40	44	137	65	13		5.4
-BSA50-240	50	65	40	44	197	65	10		5.7
-BSA62-195	62	90	50	56	152	80	16	M10	6.2
-BSA62-270	62	90	50	56	227	80	10		7.6
-BSA72-195	72	110	60	66	152	95			7.0
-BSA72-285	72	110	60	66	242	95	19		9.3
-BSA90-210	90	125	75	80	167	110			9.2
-BSA90-300	90	125	75	80	257	110			12.3
-BSA105-195	105	160	90			_		M12	10.7
-BSA105-285	105	160	90	94	_	130	25		15.0
-BSA130-255	130	190	110	_	_	120			14.5

#### 90°斜插式粗鏜刀柄



訂貨型號	d1		10					_	重量Kg
印具空弧	最小加工徑	最大加工徑	d2	d3	L2	L3	W	Т	0
BT40-BSB25-120	25	52	20	22	90	35	8	M6	1.2
-BSB38-150	38	70	30	33	120	55	0	M8	1.7
-BSB50-165	50	90	40	44	135	70	13	M10	2.5
-BSB62-180	62	115	50	56	150	80	16	MIO	3.6
-BSB90-180	90	150	75		150	115	19	M12	5.9
BT50-BSB25-135	25	52	20	22	92	35	8	M6	4.3
-BSB38-180	38	70	30	32	137	55	10	M8	4.9
-BSB50-180	50	90	40	44	137	70	13		5.5
-BSB50-240	50	90	40	44	197	70	10		5.8
-BSB62-195	62	115	50	56	152	80	16	M10	6.4
-BSB62-270	62	115	50	56	227	80	10		7.8
-BSB72-195	72	135	60	66	152	95			7.3
-BSB72-285	72	135	60	66	242	95	19		9.6
-BSB90-210	90	150	75	80	167	115	10		9.7
-BSB90-300	90	150	75	80	257	115			12.8
-BSB105-195	105	190	90	90	_	_		M12	11.4
-BSB105-285	105	190	90	94		135	25		15.7
-BSB130-255	130	260	110		_	60			14.1





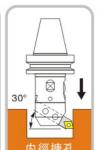


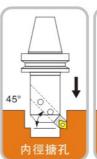


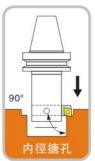
# 搪孔刀

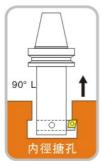


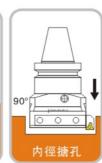












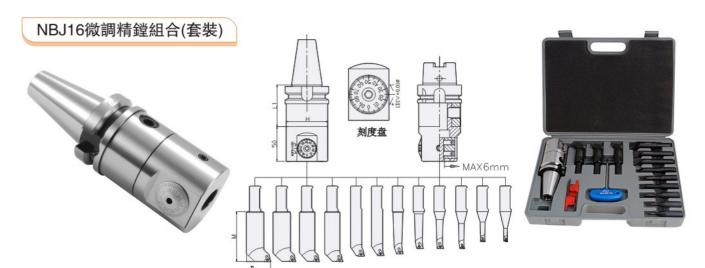
Insert Shape	Fig-1	Insert	Fig-2	Insert	Fig-2	Insert	Fig-3	Insert	Dim	ension	s,mm
moort onapo	Ordering code	Q	Ordering	A	Ordering	A	Ordering code	A	Н	w	L
	TBS306	CC0602	TSBS306	TC0902	SBS306	TP0902			6	6	55
_ <u></u>	TBS308	CC0602	TSBS308	TC0902	SBS308	TP0902	SBS308A	TP0902	8	8	55
1 ≥   (30°	TBS310	CC0602	TSBS310	TC0902	SBS310	TP0902	SBS310A	TP0902	10	10	65
	TBS313	CC09T3	TSBS313	TC1102	SBS313	TP1103	SBS313A	TP1103	13	13	80
2	TBS316	CC09T3	TSBS316	TC16T3	SBS316	TP1103	SBS316A	TP1103	16	16	120
2 30°	TBS319	CC1204	TSBS319	TC16T3	SBS319	TP1603	SBS319A	TP1603	19	19	140
3 27°	TBS325	CC1204	TSBS325	TC16T3	SBS325	TP1603			25	25	150
	TBS406	CC0602	TSBS406	TC0902	SBS406	TP0902			6	6	55
	TBS408	CC0602	TSBS408	TC0902	SBS408	TP0902	SBS408A	TP0902	8	8	55
	TBS410	CC0602	TSBS410	TC0902	SBS410	TP0902	SBS410A	TP0902	10	10	65
1 ≥ \\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	TBS413	CC09T3	TSBS413	TC1102	SBS413	TP1103	SBS413A	TP1103	13	13	80
	TBS416	CC09T3	TSBS416	TC16T3	SBS416	TP1103	SBS416A	TP1103	16	16	120
2 45°					SBS416B	TP1603			16	16	120
	TBS419	CC1204	TSBS419	TC16T3	SBS419	TP1603	SBS419A	TP1603	19	19	140
3	TBS425	CC1204	TSBS425	TC16T3	SBS425	TP1603			25	25	150
L L	TBS906	CC0602	TSBS906	TC0902	SBS906	TP0902			6	6	55
1 🔰	TBS908	CC0602	TSBS908	TC0902	SBS908	TP0902	SBS908A	TP0902	8	8	55
1 > 1   190°	TBS910	CC0602	TSBS910	TC0902	SBS910	TP0902	SBS910A	TP0902	10	10	65
	TBS913	CC09T3	TSBS913	TC1102	SBS913	TP1103	SBS913A	TP1103	13	13	80
2	TBS916	CC09T3	TSBS916	TC16T3	SBS916	TP1103	SBS916A	TP1103	16	16	120
190					SBS916B	TP1603			16	16	120
3	TBS919	CC1204	TSBS919	TC16T3	SBS919	TP1603	SBS919A	TP1603	19	19	140
93°	TBS925	CC1204	TSBS925	TC16T3	SBS925	TP1603			25	25	150
	TBS908L	CC0602							8	8	55
L	TBS910L	CC0602							10	10	65
90°	TBS913L	CC09T3							13	13	80
1 🔰	TBS916L	CC09T3							16	16	120
	TBS919L	CC1204							19	19	140
L					BSB916	TP1103			16	16	150
2 ≥ 1					BSB920	TP1103			20	20	150

Insert	Screw	Wrench	Insert	Screw	Wrench	Insert	Screw	Wrench
CC0602	MS2506A	TF9	TC0902	MS2206A	TF7	TP0902	MS2506A	TF9
CC09T3	MS4011A	TF15	TC1102	MS2506A	TF9	TP1103	MS3008A	TF9
CC1204	MS5011A	TF20	TC16T3	MS4011A	TF15	TP1603	MS4011A	TF15









	訂貨型號	鏜孔範圍 ØD	刀柄型號	L1	Н	
	BT40-NBJ16-8P		BT40-ECK5-60	60		
	BT50-NBJ16-8P		BT50-ECK5-75	75		
	SK40-NBJ16-8P		SK40-ECK5-65	65		
8支組	SK50-NBJ16-8P	8–50	SK50-ECK5-75	75	60	
(標準)	DIN2080-40-NBJ16-8P	8-30	DIN2080-40-ECK5-60	60	60	
	DIN2080-50-NBJ16-8P		DIN2080-50-ECK5-75	75		
	HSK-A63-NBJ16-8P		HSK-A63-ECK5-75	75		
	HSK-A100-NBJ16-8P		HSK-A100-ECK5-75	75		
	BT40-NBJ16-12P		BT40-ECK5-60	60		
	BT50-NBJ16-12P		BT50-ECK5-75	75		
	SK40-NBJ16-12P		SK40-ECK5-65	65		
	SK50-NBJ16-12P	6–55	SK50-ECK5-75	75	60	
	DIN2080-40-NBJ16-12P	0-33	DIN2080-40-ECK5-60	60		
	DIN2080-50-NBJ16-12P		DIN2080-50-ECK5-75	75		
	HSK-A63-NBJ16-12P		HSK-A63-ECK5-75	75		
	HSK-A100-NBJ16-12P		HSK-A100-ECK5-75	75		

<sup>▲</sup>以上規格爲整套組合,也可單獨訂購刀柄及刀杆,請在訂購時注明具體規格!

# 鏜刀杆規格(標準型/加長型)

鎧刀杆規格−深度 標準型	鎧刀杆規格–深度 加長型	鎧孔範圍 ØD	刀片規格	刀片螺絲	扳手	切入量	進給量
BJ1606-20	BJ1606-24L	6–9	WBGT060102L			0.05-0.2	0.05-0.1
BJ1608-28 **	BJ1608-32L*	8–11	TBGT060102L	CSTB-2	T6	0.05-0.2	0.05-0.1
BJ1610-36*	BJ1610-40L*	10–13	TBGT060104L			0.1-0.25	0.07-0.15
BJ1612-42*	BJ1612-53L*	12–17					0.05-0.1
BJ1614-50	BJ1614-60L	14–19	TDCT000001		Т8	0.05-0.2	
BJ1616-60*	BJ1616-68L*	16–21	TPGT090202L				
BJ1620-63*	BJ1620-83L*	20-26		COTD OF			
BJ1624-64 ※	BJ1624-90L*	24-31		CSTB-2.5			
BJ1630-72*	BJ1630-90L*	30-40					
BJ1635-72	BJ1635-90L	35-45	TPGT090204L			0.1-0.25	0.07-0.15
BJ1640-72 ※	BJ1640-90L ※	40-50					
BJ1645-72	BJ1645-90L	45-55					

- ★ 鏜刀杆規格帶※的爲標準8支組合。
- ★以上規格爲整套組合,也可單獨訂購刀柄及刀杆,請在訂購時注明具體規格。★ 鎧刀杆材質有高速鋼和合金鋼可供選擇。



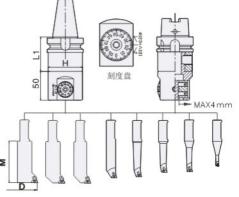






# NBJ12微調精鏜組合(套裝)







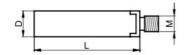
訂貨型號		鎧孔範圍 ØD	刀柄型號	L1	Н
	BT30-NBJ12-8P		BT30-ECK4-45	45	
	BT40-NBJ12-8P		BT40-ECK4-60	60	
8支組	BT50-NBJ12-8P		BT50-ECK4-75	75	
(標準)	SK40-NBJ12-8P	6-24	SK40-ECK4-65	65	48
	SK50-NBJ12-8P	0-24	SK50-ECK4-75	75 48	
	DIN2080-40-NBJ12-8P		DIN2080-40-ECK4-60	60	
	DIN2080-50-NBJ12-8P		DIN2080-50-ECK4-75	75	
	HSK-A63-NBJ12-8P		HSK-A63-ECK4-75	75	

鎧刀杆規格 −深度 標準型	鏜孔範圍 ØD	刀片規格	刀片螺絲	扳手	
BJ1206-24	6-10	WBGT060104			
BJ1208-32	8-12	TBGT060104	CSTB-2	T6	
BJ1210-40	10-14	1661060104			
BJ1212-45	12-16				
BJ1214-45	14-18				
BJ1216-45	16-20	TBGT090204	CSTB-2.5	T8	
BJ1218-45	18-22			0.000	
BJ1220-45	20-24				

▲以上規格爲整套組合,也可單獨訂購刀柄及刀杆,請在訂購時注明具體規格! ★ 鏜刀杆材質有高速鋼和合金鋼可供選擇。

# 鎢鋼柄小徑鏜刀杆



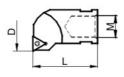


訂貨型號	尺寸	( mm )	適用鏜刀頭		
可貝坐號	ØD	М			
SC08-M5-115	8	$M5 \times 0.8$	BH09, BH10.5		
SC10-M6-115	10	M6 × 1.0	BH12		
SC10-M6-135	10	M6 × 1.0	BH12		
SC10-M6-160	10	M6 × 1.0	BH12		
SC12-M6-115	12	M6 × 1.0	BH14, BH16		
SC12-M6-135	12	M6 × 1.0	BH14, BH16		

訂貨型號	尺寸	( mm )	適用鏜刀頭				
可貝至派	ØD	М	週川遅川県				
SC12-M6-165	12	M6×1.0	BH14, BH16				
SC14-M6-160	14	M6 × 1.0	BH16				
SC16-M10-105	16	M10 × 1.25	BH18, BH20, BH22, BH24				
SC16-M10-140	16	M10 × 1.25	BH26, BH28, BH30, BH32				
SC16-M10-180	16	M10 × 1.25	BH34, BH36, BH38, BH40				

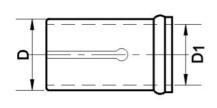
# 模組化鏜刀頭





訂貨型號	7/2	尺寸(	mm	刀片	螺絲	扳手	
可具空流	ØD	鏜孔範圍	L	М			************
BH09	9	9–10.5	10	MEOO			
BH10.5	10.5	10.5-12	18	M5 × 0.8			
BH12	12	12-14					
BH14	14	14–16	23	M6 × 1.0			
BH16	16	16–18			TPGT080204L	M2.2	7
BH18	18	18–20					
BH20	20	20-22					
BH22	22	22-24					
BH24	24	24-26					
BH26	26	26-28					
BH28	28	28-30	27	M10 × 1.25	04		
BH30	30	30-32					
BH32	32	32-34					
BH34	34	34-36					
BH36	36	36-38					
BH38	38	38-40					
BH40	40	40-42	9				

# 套筒



訂貨型號	尺寸 (mm)				
可具至派	ØD	ØD1			
CS1608	16	8			
CS1610	16	10			
CS1612	16	12			
Cs1614	16	14			









# CBR20,CBR30組合式外圓鏜孔組件( ф 5-52)



- ★C16-CBR20、CBR30 为 NBJI6 搪孔器专用搪
- ★C20-CBR20、CBR30 为 NBH2084 搪孔器专 用搪外圆组件

訂貨型號	搪孔头BE型	外圆搪孔范围 ØA	偏心距离E	有效深 L	柄径 ØD	刀片规格
	BE36A	5-14				
	BE34A	7-16				
	BE32A	9-18				
040 00000	BE28A   13-22   00					
C16-CBR20						
C20-CBR20	BE26A	15-24	20			
	BE24A	17-26				
	BE22A	19-28				
	BE20A 21-30					
	BE18A	23-32		27	16/20	TP08/ M2.2
	BE36A	25-34				
	BE34A	27-36				
	BE32A	29-38				
	BE30A	31-40				
C16-CBR30	BE28A	33-42	30			
C20-CBR30	BE26A	35-44	30			
	BE24A	37-46				
	BE22A	39-48				
	BE20A	41-50				
	BE18A	43-52				

# CBR20,CBR30專用加長連接杆

訂貨型號	适用搪孔头	杆长L	有效深Z	结合牙M	
CBRM10-34	DE10A DE26A	34	61	M10	
CBRM10-64	BE18A-BE36A	64	91	IVITO	



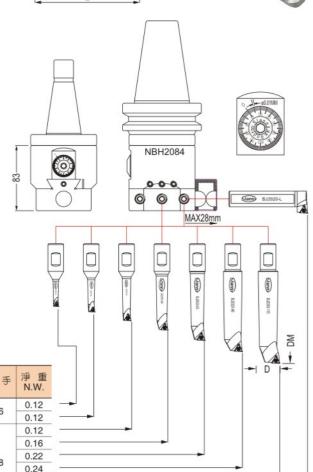


# NBH2084 微調精鏜孔系統( φ 8-280)



	-4/	(4) 4		
訂貨型號	规格	范围 D øDmin-øDmax	组合系统-主轴柄规格	淨 重 N.W.
20908808	R8-NBH2084	8-280	R8-UNF7/16-20-NBH2084	10.0
20900308	NT30-NBH2084	8-280	DIN2080 ISO30-NBH2084	9.8
20900408	NT40-NBH2084	8-280	DIN2080 ISO40-NBH2084	10.3
20900510	NT50-NBH2084	8-280	DIN2080 ISO50-NBH2084	10.8
20906408	MT4-NBH2084	8-280	DIN228A MT4-NBH2084	10.3
20906508	MT5-NBH2084	8-280	DIN228A MT5-NBH2084	10.8
20901410	BT40-NBH2084	8-280	MAS403 BT40-NBH2084	9.0
20901510	BT50-NBH2084	8-280	MAS403 BT50-NBH2084	11.7
20902410	SK40-NBH2084	8-280	DIN69871A ISO40-NBH2084	10.7
20902510	SK50-NBH2084	8-280	DIN69871A ISO50-NBH2084	13.0

訂貨型號	精搪孔刀杆	范围 D øDmin-øDmax	深 度 DM	刀片	螺丝	板手	淨 重 N.W.
20010832	BJ2008-32	8-11	32	TRCT0604 I	SB-1STR-M2	Т6	0.12
20011040	BJ2010-40	10-13	40	TBGT0601L	3B-131H-WZ		0.12
20011253	BJ2012-53	12-17	53	TPGH0902L	SB-2TR-M2.5		0.12
20011668	BJ2016-68	16-21	68	1PGH0902L	SB-21 H-IVI2.5		0.16
20012083	BJ2020-83	20-125	83			то	0.22
20012596	BJ2025-96	25-130	96	TDCU1100 I	SB-3TR-M3	Т8	0.24
20013011	BJ2030-115	30-135	115	TPGH1103L			0.38
20012020	BJ2020-L	120-280	84+BT L1				0.46







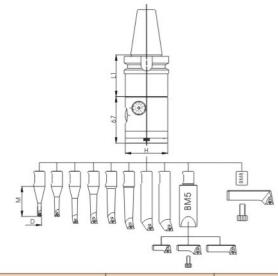




# EBOR48/60極細微調精鏜組合(套裝)







訂貨型號	鎧孔範圍 ØD	刀柄型號	L1	Н
BT30-EBOR48		BT30-ECK4-45	45	
BT40- EBOR48		BT40-ECK4-60	60	
BT50- EBOR48		BT50-ECK4-75	75	
SK40- EBOR48		SK40-ECK4-65	65	
SK50- EBOR48	6-90	SK50-ECK4-75	75	48
DIN2080-40- EBOR48	-	DIN2080-40-ECK4-60	60	
DIN2080-50- EBOR48		DIN2080-50-ECK4-60	60	
HSK-A63-EBOR48		HSK-A63-ECK4-75	75	
HSK-A100- EBOR48		HSK-A100-ECK4-75	75	
BT40-EBOR60		BT40-ECK5-60	60	
BT50-EBOR60		BT50-ECK5-75	75	1
SK40-EBOR60		SK40-ECK5-65	65	
SK50-EBOR60	6–150	SK50-ECK5-75	75	60
DIN2080-40- EBOR60	6-150	DIN2080-40-ECK5-60	60	60
DIN2080-50- EBOR60		DIN2080-50-ECK5-75	75	
HSK-A63-EBOR60		HSK-A63-ECK5-75	75	
HSK-A100- EBOR60		HSK-A100-ECK5-75	75	

鏜刀杆規格	鏜孔範圍 ØD	深度 M	刀片規格 Insert type	刀片螺絲	扳手	切入量	進給量 F
BR1606-20	6–9	20	WBGT060102L			0.05-0.2	0.05-0.1
BR1608-28	8–11	28	TBGT060102L	CSTB-2	T6	0.05-0.2	0.05-0.1
BR1610-36	10-13	36	TBGT060104L			0.1-0.25	0.07-0.15
BR1612-42	12–15	42					
BR1614-50	14–17	50	TPGT090202L		Т8	0.05-0.2	0.05-0.1
BR1616-60	16–20	60		CSTB-2.5			
BR1620-63	20-24	63	TPGT090204L			0.1-0.25	0.07-0.15
BR1624-64	24-28	64	17 G 10 90 20 4 L			0.1-0.23	0.07-0.13
BM5		60+ SRTP	2838/ SRTP3652/ SRTP4470	M5×12CAP	4		
SRTP2838	28-38	+10	TPGT090202L			0.05-0.2	0.05-0.1
SRTP3652	36-52	+12	17410902021	CSTB-2.5	T8		
SRTP4470	44-70	+12	TPGT090204L				
BM8				M8×16CAP	6	0.1-0.25	0.07-0.15
SRTP5890	58-90	+20	TPGT090204L	CSTB-2.5	T8		
SRTP70110	70–110	+20	TPGT090202L	CSTB-2.5	Т8	0.05-0.2	0.05-0.1
SRTP110150	110-150	+20	TPGT090204L	US1B-2.5	10	0.1-0.25	0.07-0.15

<sup>▲</sup>以上規格爲整套組合,也可單獨訂購刀柄及刀杆,請在訂購時注明具體規格!

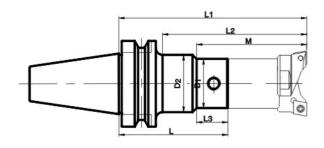




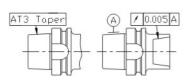


# ECK鏜刀刀柄-BT柄





※所有镗刀刀柄系列産品均采用模組化的接口設計,端面采用特殊的角度設計,使镗刀 頭裝配時能很緊密地與刀柄本體連接在一起,從而達到高剛性。



訂貨型號	Ø D1	Ø D2	М	L	L1	L2	L3	重量
BT30-ECK1-60	23		73	60	100	73		0.5
-ECK2-100	29		118	100	145	118	<u> </u>	0.8
-ECK3- 100	37		108	100	155	108		1.0
ECK4- 100	48		113	100	160	113		1.2
BT40-ECK1-60			68	60	100	68		1.1
-80	23		88	80	120	88	22	1.2
-100		36	100	100	140	108	60	1.2
-ECK2-80			93	80	125	93		1.2
-100	29		113	100	145	113		1.3
-125		40	121	125	170	138	76	1.5
-ECK3-100	37		123	100	155	123		1.5
-125	37		148	125	180	148		1.7
-ECK4-100	48		128	100	160	128		1.8
-125	40		153	125	185	153	·	2.1
-ECK5-100	60		143	100	175	143		2.1
-125	00		168	125	200	168		2.8
-ECK6-100	80		158	100	190	158		2.9
BT50-ECK1-100	23		97	100	140	97		3.8
-ECK2-100	29		102	100	145	102		3.9
-125	20		127	125	170	127		4.0
-ECK3-100			112	100	155	112		4.0
-125	37		137	125	180	137		4.2
-150			162	150	205	162		4.5
-ECK4-100			117	100	160	117		4.2
-150	48		167	150	210	167		5.1
-200			217	200	260	217		5.4
-ECK5-150			182	150	225	182		5.2
-200			232	200	275	232		6.5
-250	60		282	250	325	282		7.3
-300			332	300	375	332		
-350			382	350	425	382		
-ECK6-150			197	150	240	197		7.1
-200	80		247	200	290	247		8.5
-250			297	250	340	297		9.9
-300			347	300	390	347		11.3

- ★以上所有規格鏜刀刀柄均不含鏜刀頭及拉釘,如有需要請另外訂購。
- ★ 當加工孔深超過直徑的4倍時,請選用ECK抗震深孔鏜刀柄。

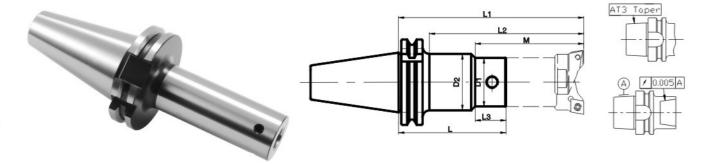








# ECK鏜刀刀柄-SK柄



訂貨型號	ØD1	ØD2	М	L	L1	L2	L3	重量
SK40-ECK1-60			76	60	100	76		0.9
-80	23	100	96	80	120	96		1.0
-100		36	100	100	140	116	60	1.1
-ECK2- 80			101	80	125	101		1.0
-100	29		121	100	145	121	27	1.2
-125	,	40	126	125	170	146	81	1.4
-ECK3-100	37		131	100	155	131		1.4
-125	37		156	125	180	156		1.5
-ECK4-100	48		136	100	160	136		1.7
-125	40		161	125	185	161		1.9
-ECK5-100	60		151	100	175	151		1.9
-125	60		176	125	200	176		2.5
-ECK6-100	80		166	100	190	166		2.7
SK50-ECK1-125	23	36	100	125	165	141	60	3.1
-ECK2-100	29		121	100	145	121		3.0
-125	29		146	125	170	146		3.1
-ECK3-100			131	100	155	131		3.2
-125	37		156	125	180	156		3.3
-150			181	150	205	181		3.6
-ECK4-100			136	100	160	136		3.3
-150	48		186	150	210	186		4.2
-200			236	200	260	236		5.0
-ECK5-150			201	150	225	201		4.8
-200	60		251	200	275	251		6.2
-250			301	250	325	301		7.2
-ECK6-150			216	150	240	216		6.5
-200	80		266	200	290	266		8.8
-250			316	250	340	316		10.6

<sup>★</sup> 以上所有規格鏜刀刀柄均不含鏜刀頭及拉釘,如有需要請另外訂購。



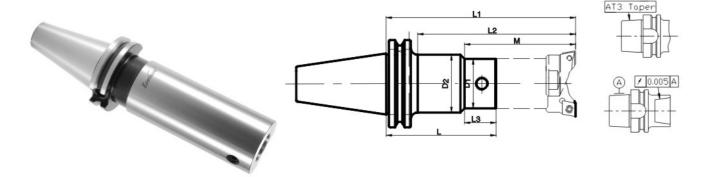








# ECK鏜刀刀柄CAT柄



訂貨型號	ØD1	ØD2	М	L	L1	L2	L3	重量
CAT40-ECK1-2.36"		<u>40 12 4</u>	2.992	2.36	3.937	2.992		0.9
-3.15"	0.906		3.780	3.15	4.724	3.780		1.0
-3.94"		1.417	3.937	3.94	5.512	4.173	2.362	1.1
-ECK2-3.15"			3.976	3.15	4.921	3.976		1.0
-3.94"	1.142		4.764	3.94	5.709	4.764		1.2
-4.92"		1.575	4.960	4.92	6.693	5.748	3.189	1.4
-ECK3-3.94"	1.457		5.157	3.94	6.102	5.157		1.4
-4.92"	1.457		6.142	4.92	7.087	6.142		1.5
-ECK4-3.94"	1.900		5.354	3.94	6.299	5.354		1.7
-4.92"	1.000		6.339	4.92	7.283	6.339		1.9
-ECK5-3.94"	2.362		5.945	3.94	6.900	5.945		1.9
-4.92"	2.302		6.929	4.92	7.874	6.929		2.4
-ECK6-3.94"	3.150		6.535	3.94	7.480	6.535		2.7
CAT50-ECK1-4.92"	0.906	1.417	3.937	4.92	6.496	5.551	2.362	3.1
-ECK2-3.94"	1,142		4.764	3.94	5.709	4.764		2.9
-4.92"	1.1.1.2		5.748	4.92	6.693	5.748		3.1
-ECK3-3.94"			5.157	3.94	6.102	5.157		3.2
-4.92"	1.457		6.142	4.92	7.087	6.142		3.3
-5.91"			7.126	5.91	8.071	7.126		3.6
-ECK4-3.94"			5.354	3.94	6.299	5.354		3.3
-5.91"	1.900	-	7.323	5.91	8.268	7.323		4.1
-7.87"			9.291	7.87	10.236	9.291		5.0
-ECK5-5.91"			7.913	5.91	8.858	7.913		4.8
-7.87"	2.362		9.882	7.87	10.827	9.882		6.2
-9.84"			11.850	9.84	12.795	11.850		7.2
-ECK6-5.91"			8.504	5.91	9.449	8.504		6.8
-7.87"	3.150		10.472	7.87	11.417	10.472		8.7
-9.84"			12.441	9.84	13.386	12.441		10.6

<sup>★</sup>以上所有規格鏜刀刀柄均不含鏜刀頭及拉釘,如有需要請另外訂購。

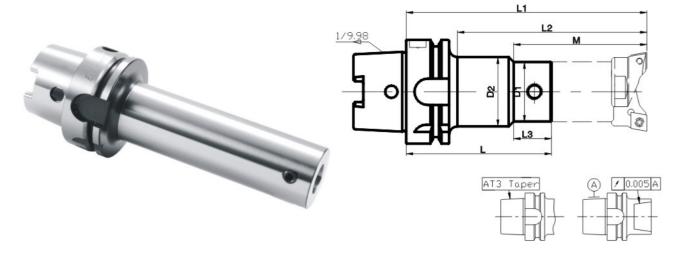








# ECK鏜刀刀柄-HSK柄



訂貨型號	ØD1	ØD2	М	L	L1	L2	L3	重量( Kg)
HSK-A63-ECK1-100	23	36	100	100	140	109	60	0.8
-ECK2-100	29		114	100	145	114		1.0
-125	23	40	121	125	170	139	76	1.2
-ECK3-100	37		128	100	155	128		1.2
-125	37		149	125	180	149		1.4
-ECK4-100	48		129	100	160	129		1.5
-125	40		153	125	185	153		1.8
-ECK5-100	60		144	100	175	144		1.7
-125	00		169	125	200	169		2.2
HSK-A100-ECK1-125	23	36	100	125	165	131	60	2.3
-ECK2-125	29	40	121	125	170	136	76	2.5
-150	23	40	121	150	195	161	70	2.7
-ECK3-100			121	100	155	121		2.5
-125	37		146	125	180	146		2.7
-150			171	150	205	171		2.9
-ECK4-100			126	100	210	126		2.8
-150	48		176	150	210	176		3.4
-200			226	200	260	226		4.1
-ECK5-150			191	150	225	191		4.2
-200	60		241	200	275	241		5.3
-250			291	250	325	291		6.5
-ECK6-150			206	150	240	206		5.7
-200	80		256	200	290	256		6.8
-250			306	250	340	306		8.1

★ 以上所有規格鏜刀刀柄均不含鏜刀頭及冷却水管,如有需要請另外訂購。





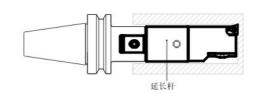


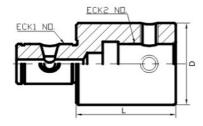




#### 鏜刀延長杆



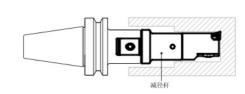


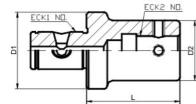


訂貨型號	ECK1 No.	ECK2 No .	L	ØD
ECK0-0-35	0	0	35	21
ECK1-1-45	1	1	45	23
ECK2-2-45	2	2	45	29
ECK3-3-45	3	3	45	37
ECK4-4-45	4	4	45	48
ECK5-5-75	5	5	75	60
ECK6-6-75	6	6	75	80

#### 鏜刀减徑杆



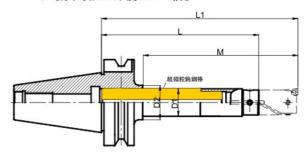




訂貨型號	ECK1 No .	ECK2 No .	L	ØD1	ØD2
ECK1-0-35	1	0	35	23	21
ECK2-0-35	2	0	35	29	21
ECK2-1-45	2	1	45	29	23
ECK3-1-45	3	1	45	37	23
ECK3-2-45	3	2			29
ECK4-2-45	4	2	45	48	29
ECK4-3-45	4	3	45	40	37
ECK5-3-75	5	3	75	60	37
ECK5-4-75	5	4	75	60	48
ECK6-4-100	6	4	100	80	48
ECK6-5-100	0	5	100	00	60

# 抗震深孔鏜刀刀柄

- ▶ 采用進口超微粒硬質合金棒, 抗震性好。
- ▶中心出水設計,可提高刀具使用壽命。
- ▶ECK模塊化接口設計。
- ▶最大可加工深度L/D=6倍。





訂貨型號	ØD1	ØD2	М	L	L1
BT40-ECK1-145	25	33	150	145	185
BT40-ECK2-190	32	42	192	190	235
BT50-ECK1-155	25	33	150	155	195
BT50-ECK2-185	32	42	195	185	230
BT50-ECK3-230	40	50	240	230	285
BT50-ECK4-295	50	60	300	295	355



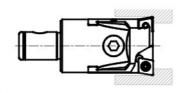


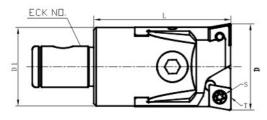




# CTB粗鏜頭(標準型)



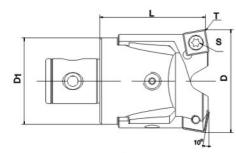




訂貨型號	ECK No.	ØD1	L	加工直徑 ØD	刀片 T	刀片鎖緊 螺釘 S	刀片座	調節 螺絲	調節 扳手	鎖緊螺絲	鎖緊 扳手	刀片螺 釘扳手
CTB22-28	0	21	40	22-28	CC 0602	CSTB-2.5	CTB22-28HK	TM3-7L	1.5mm	CTBBM5	4mm	T8
CTB27-35	1	23	40	27-35	CC□□0602	CSTB-2.5	CTB27-35HK	TM3-8L	1.5mm	CTBSM5	4mm	T8
CTB34-44	2	29	45	34-44	CC□□09T3	CSTB-4	CTB34-44HK	TM4-10L	2mm	CTBSM6	5mm	T15
CTB43-55	3	37	55	43-55	CC□□1204	CSTB-5	CTB43-55HK	TM5-12L	2.5mm	CTBSM8	6mm	T20
CTB54-76	4	48	60	54-76	CC□□1204	CSTB-5	CTB54-76HK	TM6-16L	3mm	CTBSM10	8mm	T20
CTB75-105	5	60	75	75–105	CC□□1204	CSTB-5	CTB75-105HK	TM8-20L	4mm	CTBSM12	10mm	T20
CTB104-150	6	80	90	104–150	CC 1204	CSTB-5	CTB104-150HK	TM8-27L	4mm	CTBSM16	14mm	T20

# CTB粗鏜頭(通孔型)

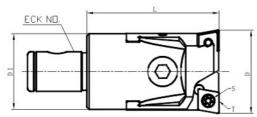




訂貨型號	ECK No.	ØD1	L	加工直徑 ØD	刀片T	刀片鎖緊螺釘S
CTB22-28 A	0	21	38	22-28	SC□□0702	CSTB-2.5
CTB27-35 A	1	23	38	27–35	SC□□0702	CSTB-2.5
CTB34-44 A	2	29	43	34-44	SC□□09T3	CSTB-4
CTB43-55 A	3	37	53	43-55	SC□□1204	CSTB-5
CTB54-76 A	4	48	58	54-76	SC□□1204	CSTB-5
CTB75-105 A	5	60	73	75–105	SC□□1204	CSTB-5
CTB104-150A	6	80	88	104-150	SC□□1204	CSTB-5

# CTB粗鏜頭(段差型)





訂貨型號	ECK No.	ØD1	L	加工直徑 ØD	刀片 T	刀片鎖緊螺釘S
CTB22-28 S	0	21	40	22-28	CC□□0602	CSTB-2.5
CTB27-35 S	1	23	40	27-35	CC□□0602	CSTB-2.5
CTB34-44S	2	29	45	34-44	CC□□09T3	CSTB-4
CTB43-55S	3	37	55	43-55	CC□□1204	CSTB-5
CTB54-76S	4	48	60	54-76	CC□□1204	CSTB-5
CTB75-105S	5	60	75	75–105	CC□□1204	CSTB-5
CTB104-150S	6	80	90	104-150	CC□□1204	CSTB-5





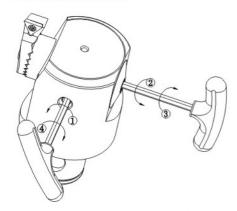


### FBN精鏜頭



#### 調整方法

- 1.逆時針鬆開鎖緊螺絲。
- 2.逆時針轉動刻度盤,調至略小于要加工的直徑。
- 3.順時針轉動刻度盤,調至所需加工直徑。 1小格 = 0.01mm, (由大往小調整時先調至比 加工尺寸略小,再回調至所需尺寸。)
- 4.順時針鎖緊緊固螺絲。



	ECK			刀片座	正	鏜			反鏜			<b>4</b> =	
訂貨型號	No.	刀片座	墊片	鎖緊螺絲	加工範圍 ØD	L	L1	加工範圍 ØD	L2	L3	В	重量 Kg	鎖緊力矩
				FSM405	22-28			26–28					
FBN22-28ECK0	0	FIH0	FIH0P2	FSM407	26-32	42	38	26-31	12	27	11	0.1	10kgf/cm
			FIH0P4	FSM409	30-36			30-35					
			_	FSM406	27-35			30-35					
FBN27-35ECK1	1	FIH1	FIH1P3	FSM409	34-42	42	38	34-42	12	27	12	0.12	
			FIH1P6	FSM412	40-47			39-47					451 (/
				FSM406	34-44			36-44					15kgf/cm
FBN34-44ECK2	2	FIH2	FIH2P4	FSM410	42-55	46	43	42-52	18	25	15		
			FIH2P8	FSM416	50-60			50-60					
				FSM508	43-55			45-55					
FBN43-55ECK3	3	FIH3	FIH3P5	FSM512	53-66	55	53	53-66	22.5	30.5	19		25kgf/cm
			FIH3P10	FSM517	63-76			63-76					
			_	FSM608	54-76			57-76					
FBN54-76ECK4	4	FIH4	FIH4P6	FSM614	66-88	60	55	66-88	24.5	38	24.5	0.8	60kgf/cm
			FIH4P12	FSM620	78–100			78–100					
				FSM810	75–105			75–105					
FBN75-105ECK5	5	FIH5	FIH5P13	FSM825	101-131	75	70	101–131	24.5	44.5	30.5	1.7	
			FIH5P25	FSM835	125-155			125–155	1				1001
				FSM810	104-150			104–150					100kgf/cm
FBN104-150ECK6	6	FIH5	FIH5P13	FSM825	130–176	90	85	130–176	39.5	45.5	40.5	3.5	
			FIH5P25	FSM835	154-200			154–200					

訂貨型號	鎖緊螺絲	鎖緊螺絲扳手	刀片螺絲	刀片螺絲扳手	刀片
FBN22-28ECK0	FLS505				
FBN27-35ECK1	FLS506	2.5	CSTB2	Т6	TP□□0802
FBN34-44ECK2	FLS508				
FBN43-55ECK3	FLS610	3			
FBN54-76ECK4	FLS812	4	CSTB2.5	Т8	TC□□1102
FBN75-105ECK5	FLS1015	5	03162.5	10	TP□□0902
FBN104-150ECK6	FL31013	5			

▲FBN43-55ECK3以上有兩種刀片座可選擇,定購時請注明! 定貨説明: FBN43-55ECK3TP09 使用TP□□0902刀片。 FBN43-55ECK3TC11 使用TC□□1102刀片。

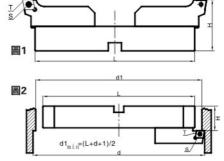






# 大範圍粗鏜刀頭

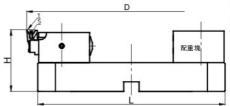




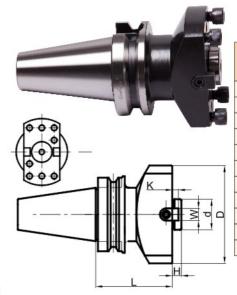
★上表中F系列爲反鏜規格(圖2)

訂貨型號	ECK No.	L	Н	加工直徑 ØD	刀片 T	刀片螺絲 S	圖號 FIG	重量Kg
LERB150-205		145	65	150–205				2.4
LERB200-255		195	65	200–255				3.2
LERB250-305		245	70	250-305				4.6
LERB300-355	7	295	70	300-355	CCMT120408	CSTB-5	FIG1	5.4
LERB350-405		345	75	350-405				7.2
LERB400-455		395	75	400–455				8.1
LERB450-505		445	80	450-505			8	10.3
LERB150-205F		145	35	150–205				2.0
LERB200-255F		195	35	200–255				2.8
LERB250-305F		245	40	250-305				4.2
LERB300-355F	7	295	40	300–355	CCMT120408	CSTB-5	FIG2	4.9
LERB350-405F		345	45	350-405				6.8
LERB400-455F		395	45	400–455				7.7
LERB450-505F		445	50	450-505				9.9





訂貨型號	ECK No.	L	Н	加工直徑 ØD	刀片 T	刀片螺絲 S	重量Kg
LEFB150-205		145	65	150-205			2.9
LEFB200-255		195	65	200-255			3.7
LEFB250-305		245	70	250-305			5.1
LEFB300-355	7	295	70	300-355	TPGT090202	CSTB2.5	5.9
LEFB350-405		345	75	350-405			7.7
LEFB400-455		395	75	400-455			8.6
LEFB450-505		445	80	450-505			10.8



訂貨型號	ECK No.	L	Н	W	К	ød	ØD	重量Kg Weight
BT50-ECK7A -100		100						7.3
-150		150						8.9
-200		200						10.4
-250		250						11.9
-300		300		0565	-	27/25		13.4
SK50-ECK7A -100	7	100	12	8	8	40	128	7.2
-150		150						8.6
-200		200						10
NT50-ECK7A -100		100	8					7.2
-150		150	S.					8.6
-200	4	200						10



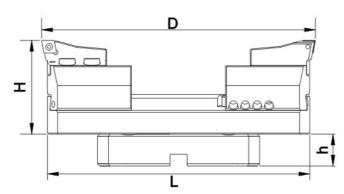






# 大範圍粗鏜刀頭(鋁合金)





訂貨型號	加工直徑 ØD	Н	刀柄規格	加引	虽板 (	· § · § ·	<b>鉛合金横</b>	板	
	ØD			型號	重量Kg	h	型號	L	重量Kg
LRB150-200	150-200	95					LB150-200	145	0.8
LRB200-270	200-270	95					LB200-270	195	1.1
LRB270-340	270-340	95					LB270-340	265	1.5
LRB340-410	340-410	100					LB340-410	335	2.2
LRB410-480	410-480	100	ECK7A				LB410-480	405	2.7
LRB480-550	480-550	100	LONA				LB480-550	475	3.2
LRB550-620	550-620	100		FL220	3.0	30	LB550-620	545	3.7
LRB620-690	620-690	105					LB620-690	615	5.2
LRB690-760	690-760	105		FL350	5.0	30	LB690-760	685	5.8
LRB760-830	760-830	105		FL350	3.0	30	LB760-830	755	6.5

訂貨型號	固定座		刀片座		刀片型號	刀片螺絲
	型號	重量Kg	型號	重量Kg		
LRB150-200	CB150	1.6				
LRB200-270						
LRB270-340						
LRB340-410						
LRB410-480			LRB150	0.75	CCMT120408	CSTB5
LRB480-550	CB200	2.2	LINDIOO	0.70		00100
LRB550-620						
LRB620-690						
LRB690-760						
LRB760-830						

※爲了保證鏜刀的最佳剛性,在直徑480以下另配有鋼制横板供選購。

訂貨型號	L	重量Kg
SB150-200	145	2.1
SB200-270	195	3.0
SB270-340	265	4.3
SB340-410	335	6.5
SB410-480	405	8.0

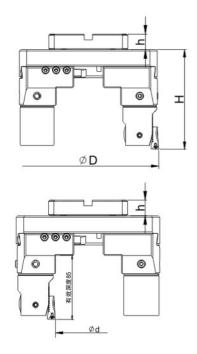






# 大範圍精鏜刀頭(鋁合金)





訂貨型號	行型號 加工直徑 加工直徑 ØD Ød		Н	刀柄規格 H		加强板					
	Øυ.	Øū			型號	重量Kg	h	型號	L	重量Kg	
LFBS150-200	150-200	10-80	140					LB150-200	145	0.8	
LFBS200-270	200-270	40-135	140					LB200-270	195	1.1	
LFBS270-340	270-340	110-205	140					LB270-340	265	1.5	
LFBS340-410	340-410	180-275	145					LB340-410	335	2.2	
LFBS410-480	410-480	250-345	145	ECK7A				LB410-480	405	2.7	
LFBS480-550	480-550	320-415	145					LB480-550	475	3.2	
LFBS550-620	550-620	390-485	145		FL220	3.0	30	LB550-620	545	3.7	
LFBS620-690	620-690	460-555	150					LB620-690	615	5.2	
LFBS690-760	690-760	530-625	150		FL350	5.0	30	LB690-760	685	5.8	
LFBS760-830	760-830	600–695	150		FL350	5.0	30	LB760-830	755	6.5	

訂貨型號	固定座		精鏜頭型號	配重塊	刀片型號	刀片螺絲
	型號	重量Kg	•16			
LFBS150-200	TB150	0.9				
LFBS200-270						
LFBS270-340						
LFBS340-410						
LFBS410-480			FBN54-76	BA-ECK4	TP0902	CSTB-2.5
LFBS480-550	TB200	1.2	ECK4	(0.8kg)	(TC1102)	CS1B-2.5
LFBS550-620						
LFBS620-690						
LFBS690-760						
LFBS760-830						

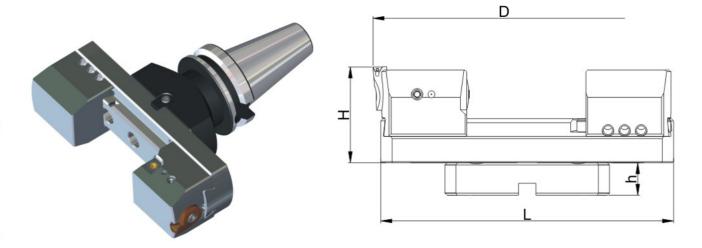








# 大範圍精鏜刀頭(鋁合金)



訂貨型號	加工直徑 ØD	Н	刀柄規格	加强板 型號 重量Kg		h	鋁合金横 型號	板 章 L 重量Kg	
LFB150-200	150-200	95					LB150-200	145	0.8
LFB200-270	200–270	95					LB200-270	195	1.1
LFB270-340	270-340	95					LB270-340	265	1.5
LFB340-410	340-410	100					LB340-410	335	2.2
LFB410-480	410-480	100	ECK7A				LB410-480	405	2.7
LFB480-550	480-550	100	ECK/A			3	LB480-550	475	3.2
LFB550-620	550-620	100		FL220	3.0	30	LB550-620	545	3.7
LFB620-690	620-690	105	_				LB620-690	615	5.2
LFB690-760	690-760	105		FLOSO	5.0	30	LB690-760	685	5.8
LFB760-830	760-830	105		FL350	3.0	30	LB760-830	755	6.5

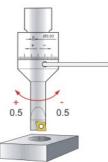
訂貨型號	精鏜頭	~~	配重塊		刀片型號	刀片螺絲
	型號	重量Kg	型號	重量Kg		
LFB150-200						
LFB200-270						
LFB270-340						
LFB340-410						
LFB410-480	EMW150	1.8	BMW150	1.3	TP0902	CSTB2.5
LFB480-550	LIVIVV130	1.0	BIVIVV 150	1.5	(TC1102)	
LFB550-620						
LFB620-690						
LFB690-760						
LFB760-830						





99101

\* H type with internal coolant can be ordered on request from Dia. 7mm. Ordering example: 00-99101-07H.

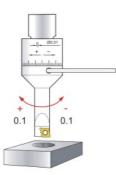




Ordering Code	Part No.		ØD	1	L	Insert	Key / Screw
00-99101-07	SB20-0721-03		6.5-7.5	21	60		NK-T6
00-99101-08	SB20-0824-03		7.5-8.5	24	63	CC040102	NS-20045
00-99101-09	SB20-0927-03		8.5-9.5	27	65		
00-99101-10	SB20-1030-03		9.5-10.5	30	68		
00-99101-11	SB20-1133-03		10.5-11.5	33	70		
00-99101-12	SB20-1236-03		11.5-12.5	36	73	CC060204	NK-T7
00-99101-13	SB20-1339-03		12.5-13.5	39	75	00000204	NS-25045
00-99101-14	SB20-1442-03	Adjustment	13.5-14.5	42	78		
00-99101-15	SB20-1545-03	range:±0.5mm	14.5-15.5	45	80		
00-99101-16	SB20-1648-03	Each Division	15.5-16.5	48	83		
00-99101-17	SB20-1751-03	0.03mm	16.5-17.5	51	85		
00-99101-18	SB20-1850-03		17.5-18.5	50	82		
00-99101-19	SB20-1950-03		18.5-19.5	50	82		
00-99101-20	SB20-2050-03		19.5-20.5	50	82	00000004	NK-T7
00-99101-21	SB20-2150-03		20.5-21.5	50	82	CC060204	NS-25060
00-99101-22	SB20-2250-03		21.5-22.5	50	82		
00-99101-23	SB20-2350-03		22.5-23.5	50	82		
00-99101-24	SB20-2450-03		23.5-24.5	50	82		
00-99101-25	SB20-2550-03		24.5-25.5	50	82		

99121

\* H type with internal coolant can be ordered on request from Dia. 7mm. Ordering example: 00-99121-07H.





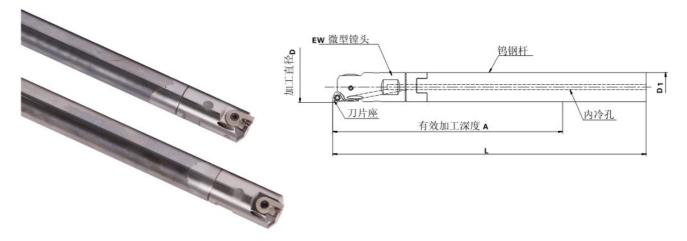
Ordering Code	Part No.		ØD	1	L	Insert	Key / Screw
00-99121-05	SB20-0515-01		4.9-5.1	15	54	00000100	NK-T6
00-99121-06	SB20-0618-01		5.9-6.1	18	57	CC030102	NS-16030
00-99121-07	SB20-0721-01		6.9-7.1	21	60	CC040102	NK-T6
00-99121-08	SB20-0824-01		7.9-8.1	24	63	CC040102	NS-20045
00-99121-09	SB20-0927-01		8.9-9.1	27	65		
00-99121-10	SB20-1030-01		9.9-10.1	30	68		
00-99121-11	SB20-1133-01		10.9-11.1	33	70		
00-99121-12	SB20-1236-01		11.9-12.1	36	73	CC060204	NK-T7
00-99121-13	SB20-1339-01		12.9-13.1	39	75	00000201	NS-25045
00-99121-14	SB20-1442-01	Adjustment range:±0.1mm	13.9-14.1	42	78		
00-99121-15	SB20-1545-01		14.9-15.1	45	80		
00-99121-16	SB20-1648-01	Each Division 0.01mm	15.9-16.1	48	83		
00-99121-17	SB20-1751-01	0.0111111	16.9-17.1	51	85		
00-99121-18	SB20-1850-01		17.9-18.1	50	82		
00-99121-19	SB20-1950-01		18.9-19.1	50	82		
00-99121-20	SB20-2050-01		19.9-20.1	50	82		
00-99121-21	SB20-2150-01		20.9-21.1	50	82	CC060204	NK-T7
00-99121-22	SB20-2250-01		21.9-22.1	50	82	00000204	NS-25060
00-99121-23	SB20-2350-01		22.9-23.1	50	82		
00-99121-24	SB20-2450-01		23.9-24.1	50	82		
00-99121-25	SB20-2550-01		24.9-25.1	50	82		







# 鎢鋼杆EW微型精鏜頭

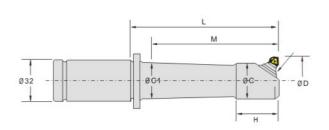


訂貨型號	加工直徑 ØD	L	А	ØD1	刀片座	刀片型號	刀片螺絲	扳手	刀杆型號
SC14-EW15-155	15–18	195	155	14					SC14- M6-160
SC16-EW18-100		140	100		EI15	WC020102	CSTB-2	Т6	SC16-M10-105
SC16-EW18-135	18-22	175	135	16	EII5				SC16-M10-140
SC16-EW18-175		215	175						SC16-M10-180

<sup>★</sup> 鎢鋼杆與精鏜頭是分體結構,需要單獨訂購。
★ 不附帶刀片,請另外采購。

# C/BYB直柄微調鏜孔器





訂貨型號 D-L	搪孔能力	М	Н	С	C <sub>1</sub>	适用刀片	螺丝	扳手
C32 - BYB19 - 95	19 - 22.5	80	35	18	18	TBGT06102L	M2 - 5.0 - 2.7 - 60	T6
C32 - BYB22 - 95	22 - 29.5	80	35	20	21	TBGT06102L	M2 - 5.0 - 2.7 - 60	T6
C32 - BYB29 - 95	29 - 41	85	45	25	27	TBGT06102L	M2 - 5.0 - 2.7 - 60	T6
C32 - BYB29 - 150	29 - 41	140	45	25	27	TBGT06102L	M2 - 5.0 - 2.7 - 60	T6
C32 - BYB38 - 110	38 - 50	102	50	35	37	TPGH11304L	M2.5 - 7.5 - 4.3 - 90	T8
C32 - BYB48 - 150	48 - 65	145	50	41	37	TPGH11304L	M2.5 - 7.5 - 4.3 - 90	Т8

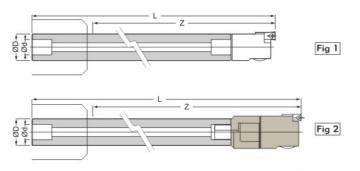








# 超硬整體碳化鎢制鏜刀杆( ф 20-75)



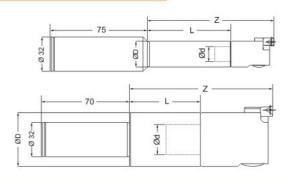


訂貨型號	样式 Fig	内孔径 Ød	外径 ØD	全长 L	有效长 Z	接合搪刀头	搪孔范围 Ø	重量 (kg)	
SC19-LBK1-150L		11	19	225	150	CRUO	20.26	8.0	
SC19-LBK1-200L		11	19	275	200	CBH20	20-26	1	
SC24-LBK2-180L	1	1.1	24	260	180	CBH25	25.22	1.45	
SC24-LBK2-240L	'	14	24	320	240	CBHZ5	25-33	1.8	
SC32-LBK3-240L		18	32	320	240	CPLISS	22.42	2.8	
SC32-LBK3-310L		10	32	390	310	CBH32	33-42	3.5	
SC32-LBK3/4-280L	0	18/22	32/39	365	280		40.55	3.1	
SC32-LBK3/4-350L	2	10/22	32/39	435	350	001140	40-55	3.8	
SC40-LBK4-310L	_	_	22	40	390	310	CBH40	41-55	5
SC40-LBK4-400L	1	22	40	480	400		41-55	6.5	
SC40-LBK4/5-360L	2	22/28	40/50	445	360	CBH52	52-75	5.6	
SC40-LBK4/5-450L	2	22/20	40/50	535	450	CDH5Z	52-75	7.1	

#### ★此规格不含搪刀头

★LBK3/4与LBK4/5为小变大异径延长杆

#### C32直柄鏜刀杆





訂貨型號	内孔径 Ød	外径 ØD	长度 L	有效长 Z	接合搪刀头	重量 (kg)
C32-LBK1-075L	11	19	75	110	CBH20	0.5
C32-LBK2-070L	14	24	70	110	RBH25; RBH25LA	0.55
C32-LBK2-120L	14	24	120	160	CBH25	0.8
C32-LBK3-070L	18	31	70	110	RBH32; RBH32LA	0.65
C32-LBK3-120L	18	31	120	160	CBH32	0.95
C32-LBK4-060L	22	39	60	110	RBH40; RBH40LA	0.8
C32-LBK4-110L	22	39	110	160	CBH40 ; CBI 4	1.2
C32-LBK5-060L	28	50	60	120	RBH52; RBH52LA	1
C32-LBK5-120L	28	50	120	180	CBH52 ; CBI 5	1.95
C32-LBK6-060L	36	64	60	130	RBH68; RBH90 RBH68LA; RBH90LA	1.55
C32-LBK6-120L	36	64	120	190	CBH68,100,150 ; CBI 6	2.9

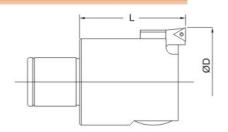








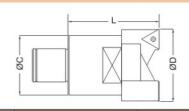
# CBH微調精鏜刀系列( ф 20-202)





搪头型号	接合型号	搪孔范围ØD	搪头长度	重量kg	刀片规格/螺丝/扳手
CBH20	LBK1	20-26	35	0.1	TB06/M2/T6
CBH25	LBK2	25-33	40	0.2	TP08/M2.2/T7
CBH32	LBK3	32-42	40	0.3	TC09/M2.2/T7
CBH40	LBK4	40-55	50	0.5	1009/1012.2/17
CBH52	LBK5	52-75	60	1	TP08/M2.2/T7 TP09/M2.5/T8 TC11/M2.5/T8

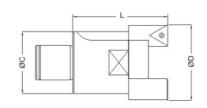
# RBH可調式雙刃粗鏜刀系列(φ25-204)





接头型号	接合型号	搪孔范围D	L	ØС	刀片规格	重量 kg
RBH25-33-C	LBK2	25~ 33	45	24	CCMT060204	0.15
RBH32-42-C	LBK3	32~42	55	31	CCMT060204	0.3
RBH32-42-T	LDN3	32~ 42	55	31	TCMT110204	0.3
RBH40-55-C					CCMT09T304	
RBH40-55-T	LBK4	40~55	65	39	TCMT16T304	0.5
RBH40-55-S					SCMT09T304	
RBH52-70-C					CCMT09T304	
RBH52-70-T	LBK5	52~70	75	50	TCMT16T304	1
RBH52-70-S					SCMT09T304	

# 新型RBH-LA可調式雙刃粗鏜刀系列(φ25-204)





	搪头型号	接合型号	搪孔范围D mm	L mm	ØC mm	刀片规格	重量kg
	RBH25-35LA-C	LBK2	25~35	50	24	CCMT060204	0.15
	RBH32-45LA-C	LBK3 32-	32~45	60	31	CCMT060204	0.3
	RBH32-45LA-T		32~45			TCMT110204	
	RBH40-55LA-C	LBK4	40~55	74	39	CCMT09T304	0.6
	RBH40-55LA-T					TCMT16T304	
	RBH40-55LA-S					SCMT09T304	
	RBH52-75LA-C					CCMT09T304	1
	RBH52-75LA-T	LBK5	52~75	80	50	TCMT16T304	
8	RBH52-75LA-S					SCMT09T304	







#### RW粗鏜頭

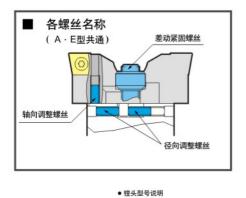
# 加工范围 φ 25 ~ φ 150 中心<sup>内冷</sup>



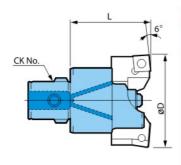
### 利用平衡双刃进行强力重切削。

- ●具有轴向调整机构,可以把两刀片座调整到完全平衡,大幅度提高加工条件。
- ●大切削量的加工时,可以利用段差切削法减少工时。
- ●备有丰富的刀片系列,对应各种工件的加工。

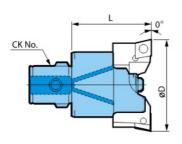








通孔用A型					● RW粗镗头	
加工直径 øD	镗头型号	CK No.	适用刀片座	L	差动紧固螺丝	质量 (kg)
25~ 33	RW 25- 33CK2	2	RW2533A	35.5	DS25	0.1
32~ 42	RW 32- 42CK3	3	RW3242A	40	DS32	0.2
41 ~ 54	RW 41- 54CK4	4	RW4154A	47	DS41	0.4
53~ 70	RW 53- 70CK5	5	RW5370A	57	DS53	0.8
68~ 88	RW 68-100CK6		RW6888A			1.6
86~106	NW 00-100CK0		RW86106A	71	DS68	1.6
100~125	RW100-150CK6	6	RW100125A	71		2.2
125~150	HW100-150CK0		RW125150A			2.3



盲孔用E型						
加工直径 øD	镗头型号	CK No.	适用刀片座	L	差动紧固螺丝	质量 (kg)
25~ 33	RW 25- 33CK2	2	RW2533E	35.5	DS25	0.1
30~ 37	HW 25- 33CK2	2	RW3037E	33.3	0323	0.1
32~ 42	RW 32- 42CK3	3	RW3242E	40	DS32	0.2
40~ 48	HW 32- 420K3	3	RW4048E	40		0.2
41 ~ 54	RW 41- 54CK4	4	RW4154E	47	DS41	0.4
51~ 62		4	RW5162E	4/		0.4
53~ 70	RW 53- 70CK5	5	RW5370E		DS53	0.0
66~ 81	HW 53- 70CK5		RW6681E	57		0.8
68~ 88			RW6888E			
68 ~ 88	RW 68-100CK6		RW6888EL			16
06 106	HW 00-100CK0		RW86106E			1.6
86~106		_	RW86106EL	71	DS68	
100 125		6	RW100125E	/ 1	D308	
100 ~ 125	DW100 1500V6		RW100125EL			2.2
125 150	RW100-150CK6		RW125150E			2.3
125 ~ 150			RW125150EL			

- 1. 附带一个差动紧固螺丝、L型扳手一把。
- 2. 不附带刀片座及刀片。
- 3. 所有RW镗头都带内冷孔。



组装时请确认轴向调整螺丝不得超出刀片座的高度。









# RW刀片座

· 刀片座使用模具钢制作, 刚性强。

●刀片座型号说明





通孔用A型



盲孔用E型

通孔用A型		9	88		
刀片座型号	形状图	适用镗头型号	适用刀片	刀片紧固螺丝组合	
RW2533A		RW 25- 33CK2	SC07	S3S	
RW3242A	5000 Se	RW 32- 42CK3	SC09		
RW4154A	(6°	RW 41- 54CK4		S4S	
RW5370A					
RW6888A	<b>.</b>	RW 68-100CK6			
RW86106A	ΨΨ	NVV 08-100CN0	SC12	S5S	
RW100125A		DIMIAN 150CKS			
RW125150A		RW100-150CK6			

盲孔用E型					
刀片座型号	形状图	适用镗头型号	适用刀片	刀片紧固螺丝组合	
RW2533E		RW 25- 33CK2	CC07	S3S	
RW3037E		NW 25- 35CK2	CCO7	333	
RW3242E		RW 32- 42CK3			
RW4048E		NW 32- 42CN3	CC09	S4S	
RW4154E		RW 41- 54CK4	CC09	545	
RW5162E	∠0°				
RW5370E	<b>TO VOI</b>	RW 53- 70CK5	CC12		
RW6681E					
RW6888E	<del>" ψ</del>				
RW6888EL	1 1	DIV 40 400 51/4	CC16		
RW86106E		RW 68-100CK6	CC12		
RW86106EL			CC16	S5S	
RW100125E			CC12		
RW100125EL		RW100-150CK6	CC16		
RW125150E			CC12		
RW125150EL			CC16		

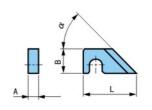
- 1. 不附带刀片,请另外订购。
- 3. 刀片紧固螺丝组合(另购)中包含10颗紧固螺丝和扳手1把。
- 2. 各型号中包含刀片座2只和固定刀片用扳手1把。 4. 除刀片座以外,表中的其它附件都不附带,请另外订购。

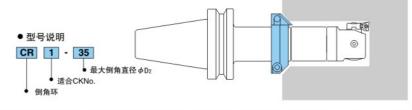
#### CK倒角器

·安装在CK刀柄上用于镗孔、倒角的复合加工。



●刀片





訂貨型號	CK No.	φD1	φ D2	В	刀片	质量 (kg)		
CR1- 35	1	20	35	13		. 06		
CR2- 42	2	25	42		CB1-45	0. 08		
CR3- 49	3	32	49	15	CB1-30	0. 10		
CR4- 57	4	41	57			0. 12		
CR5- 90	5	53	90			0. 55		
CR6-104		68	104	0.5	CB2-45	0. 67		
CR6-138	6	98	138	25	CB2-30	1.80		
CR6-160		120	160			2. 50		
CK倒角器中包含45°的刀片1片。 3. 需备用刀片时请指明刀片的型号。								

- 1. CK倒角器中包含45°的刀片1片。
- 2. 刀片的材质是硬质合金M类。

訂貨型號	L	A	В	α	适合CK No.
CB1-45	23. 5	4	9	45'	CK1~4
CB2-45	43	8	20	45°	CK5∼6
CB1-30	27. 5	4	9	00.	CK1~4
CB2-30	52	8	20	30°	CK5∼6

1. 刀片的材质是硬质合金M类。







#### EWN精鏜頭

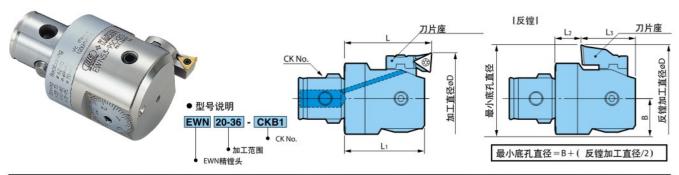
# 加工范围 $\phi$ 20 $\sim$ $\phi$ 203 中心内冷





# 有预平衡设计, 可获得稳定的加工精度。

标准对应反镗工加工,使用范围广,增大附加价值。



≟⊤化扣⊫	GW NI	刀片座	正	镗			反 镗			质量	适用
訂貨型號	CK No,	22717	加工范围	L	L1	加工范围	L2	L3	В	(kg)	刀片
	1	ENH1-1	20~ 26			_					
EWN 20- 36CKB1		ENH1-2	25~ 31	32.5	29.5	30~ 31	10.5	19	10	0.07	
		ENH1-3	30~ 36			30~ 36					
		ENH2-1	25~ 33			_					
EWN 25- 47CKB2	2	ENH2-2	32~ 40	35.5	32.5	36~ 40	11.5	21	12.5	0.12	TP08
		ENH2-3	39~ 47		000000000000000000000000000000000000000	39~ 47					
		ENH3-1	32~ 42			_	10000				
EWN 32- 60CKB3	3	ENH3-2	41 ~ 51	40	35	46~ 51	10	25	16	0.21	
	5930	ENH3-3	50~ 60			50~ 60					
		ENH4-1	41 ~ 54			_	14	29	20	0.40	
EWN 41- 74CKB4	4	ENH4-2	50~ 63	47	43	53~ 63					
		ENH4-3	61~ 74	,		61~ 74					
		ENH5-1	53~ 70			62~ 70	19 3				
EWN 53- 95CKB5	5	ENH5-2	65~ 82	57	53	65~ 82		34	25.5	1.10	
		ENH5-3	78~ 95			78~ 95					
		ENH6-1	68~100			80~100					
EWN 68-150CKB6	6	ENH6-2	94~126	71	67.2	94~126	22	45.2	32.5	1.74	TC11
		ENH6-3	118~150			118~150					
		ENH6-1	100~153	2		112~153				i i	
EWN100-203CKB6	6	ENH6-2	126~179	71	67.2	126~179	22	45.2	45.5	2.46	-
		ENH6-3	150~203			150~203	1				
		ENH6-1	100~153			112~153					
EWN100-203CKB7		126~179	87	87 83.2	126~179	38	45.2	45.5	2.96		
	,	ENH6-3	150~203		DOMESTIC OF	150~203	1				

<sup>1.</sup> 加工范围是指TP08刀片的刀尖半径RO.2、TC11 刀片的刀尖半径RO.4时的值。

- 2. 附带ENH〇-1刀片座。ENH〇-2、ENH〇-3刀片座需要另购。
- 3. 反镗加工时,主轴应反转。
- 4. 不附带刀片。



EWN镗头自身允许最高切削速度为1200m/min,但实际加工时还与基础 柄的长度、机器及工件的刚性等周边条件有关。请在容许范围内选择 最合适的加工条件。

#### ●刀片座 PAT.P (另售)



型 号	形状图	对应镗头	型 号	形状图	对应镗头	型 号	形状图	对应镗头
ENH1-1			ENH4-1			ENH4-1E		
ENH1-2		EWN20-36CKB1	ENH4-2		EWN41-74CKB4	ENH4-2E		EWN41-74CKB4
ENH1-3			ENH4-3	5 53		ENH4-3E		
ENH2-1	/[_		ENH5-1			ENH5-1E		
ENH2-2		EWN25-47CKB2	ENH5-2	₹3°		ENH5-2E	† <sub>0°</sub>	EWN53-95CKB5
ENH2-3	1 3°		ENH5-3			ENH5-3E		
ENH3-1	对应刀片		ENH6-1	对应刀片	EWN 68-150CKB6	ENH6-1E	对应刀片	EWN 68-150CKB6
ENH3-2	TP08	EWN32-60CKB3	ENH6-2	TC11	EWN100-203CKB6 EWN100-203CKB7	ENH6-2E	TC11	EWN100-203CKB6 EWN100-203CKB7
ENH3-3			ENH6-3		EWN150	ENH6-3E		EWN150



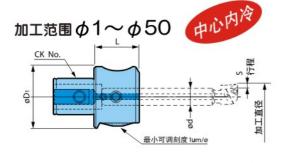




#### EWN小徑精鏜頭

### 根据加工内容,有3种系列可供选择

- ●附带超精密、高信赖性的微调机构,小径加工以镗代铰。
- ●备有各种硬质合金刀杆,解决深孔加工的难题。





加工范围 øD	訂貨型號	CK No.	ød	øD1	L	s	质量 (kg)
1 ~ 22	EWN2-22CK4	4	10	39	28.5	0 ~ 2.0	0.25
1 ~ 32	EWN2-32CK5	5	12	50	36	0 ~ 3.5	0.50
1 ~ 50	EWN2-50CK6	6	16	63.5	45	0 ~ 4.5	1.05

- 1. EWN镗头不附带镗杆。
- 2. 上述镗头标准对应中心内冷。
- 3. 不附带刀片,请另外订购。

#### EWB小徑精鏜頭

# 加工范围 $\phi$ 1 ~ $\phi$ 50 最小刻度5 μ m/ φ 的精密调整机构

●通过转动平衡环使镗头内部的平衡块移动, 从而使镗头整体保持动平衡。







CK No.

Q p

1. 不附带镗杆。请另外订购。

※平衡环的设定值记载在使用说明书内。

错误设定会使不平衡量增大。所以请在使用前仔细阅读使用说明书。



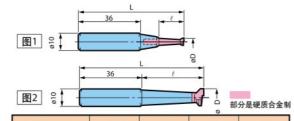
EWB小径精镗头容许的最大转速,根据刀柄的长度,机器的刚性等条件会有所不同。请根据具体加工情况选择最佳切削参数。为了加工中有比较好的动平衡性,请尽量 在1mm以内行程使用。此镗头使用的镗杆仅限于 (BIG)+ KANKEN 镗杆系列中产品。

#### 極小徑用整體式鏜杆

#### 加工范围 01~09

●锋利的刀尖最适合于极小径的镗孔加工。





訂貨型號	图	øD	l	L
RBE 1		1	5	61
1.5		1.5	7.5	63
2	1	2	9	61
3		3	14	01
5		5	22	62
7	2	7	28	64
9	2	9	37	73



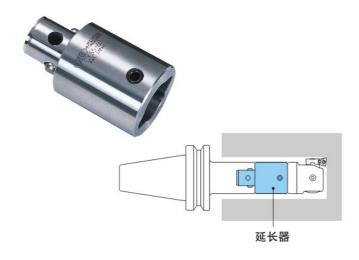






#### 延長器

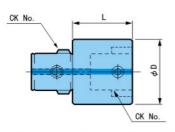
• 连接在基础柄和镗头之间, 延长加工深度。





● 型号说明 CK11 - 20

● 延长的长度L CK1与CK1的连接



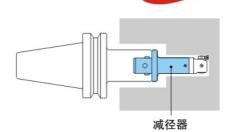
訂貨型號	CK No.	φD	L	质量 (kg)
CK11- 20	1	19	20	0. 05
- 30		19	30	0. 07
CK22- 30	2	24	30	0. 10
- 45	2	24	45	0. 15
CK33- 30	3	31	30	0. 17
- 45			45	0. 25
CK44- 45	4	39	45	0.40
- 60	-	39	60	0. 53
CK55- 60	5	50	00	0. 87
- 90	3	50	90	1. 29
CK66- 60	6	64	60	1. 38
-100	ь	04	100	2. 31
CK77-105	7	90	105	5. 26

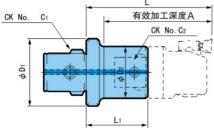
- 1. 有内冷孔,可进行中心内冷。
- 2. 请注意,使用延长器后长径比(L/D)增大,有可能影响加工条件。



·减小基础柄的外径,安装较小镗头时使用。







訂貨型號	CK No.	CK No.	φD1	φ D2	L	A	L1	质量 (kg)
CK21- 55	2	- 1	24	10	68. 5	55	36	0. 10
CK31- 60	3	'	31	19	73		40. 5	0. 14
CK32- 60	3	2	31	24	70	60	34. 5	0. 16
CK41- 75		1		19	90		57. 5	0. 25
CK42- 75	4	2	39	24	87	75	51.5	0. 28
CK43- 75		3		31	87		47	0. 32
CK51- 70		1		19	90	70	57. 5	0. 38
CK52- 70		2		24	87	70	51.5	0. 40
-100				24	117	100	81.5	0. 51
CK53- 70	5	3	50	31	87	70	47	0. 54
-100		3		31	117	100	77	0. 64
CK54- 70		4		39	87	70	40	0. 47
-100		-		39	117	100	70	0. 82
CK61- 65		1		19	99	65	66. 5	0. 84
CK62- 80		2		24	96	80	60. 5	0. 69
-115				24	131	115	95. 5	0. 98
CK63- 80		3	2000	31	96	80	56	0. 75
-115	6	3	64	31	131	115	91	1. 12
CK64- 80		4		39	96	80	49	0.80
-115				39	131	115	84	1. 28
CK65- 80		5		50	96	80	39	0. 92
-115				30	131	115	74	1. 33
CK76-160	7	6	90	64	177	160	106	3. 10

- 表中L及A的尺寸是在装上EWN精镗头时的参考值。 有内冷孔,可进行中心内冷。





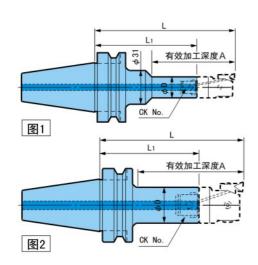
#### BT基礎柄





加工中心用基础刀柄 (日本规格)。





訂貨型號	CK No.	图	φD	L	L1	A	质量(kg)
BT30-CK1-105	1	1	19	104. 5	72	73	0. 51
-CK2- 75				73	37. 5	48	0. 3
-120	2		24	117	82. 5	93	0. 57
-CK3- 80				79	39	53	0. 45
-120	3	2	31	119	79	93	0. 67
-CK4- 85			00	85	38	58	0. 46
-120	4		39	120	73	93	0. 76
-CK5-120	5		50	120	63	93	0. 80
BT40-CK1-105	1		19	104. 5	72	73	1. 1
-CK2- 80	2		24	78	42. 5	48	1. 0
-120	2		24	118	82. 5	88	1. 2
-CK3- 85	3	1 1	31	84	44	53	1. 1
-135	3	2		134	94	103	1. 3
-CK4- 90	4	2		90	43	58	1. 2
-135	7		39	135	88	103	1.5
-CK5-105	5		50	105	48	73	1. 2
-135	5			135	78	103	1.6
-CK6-135	6		64	135	64	103	1.6
BT50-CK1-135	1	1	19	134. 5	102	73	4. 0
-CK2- 90	2			88	52. 5	47	3. 8
-150	-		24	148	112. 5	107	4. 0
-CK3- 95	3		0.1	94	54	52	3. 9
-165			31	164	124	122	4. 3
-CK4-105	53			105	58	62	4. 3
-165	4		39	165	118	122	4. 5
-225				225	178	182	4. 9
-CK5-120		2		120	63	77	4. 0
-165	5		50	165	108	122	4. 7
-240				240	183	197	5. 9
-285				285	228	242	6. 5
-CK6-165				165	94	122	4. 8
-240	6		64	240	169	197	6. 7
-300				300	229	257	8. 2
-CK7-210	7		122	210 ※	93	172 ※	5. 0
-300	7		90	300 ※	183	262 ※	8. 3
-360				360 ※	243	322 ※	12. 4

1. 表中L及A的尺寸是在装上EWN精镗头时的参考值。

※记号的部分是指装上EWN150(大径用)时的尺寸,此时A是指从刀尖到法兰底面的距离。

- 2. 装上镗头时刀尖方向与传动槽方向是同相位。
- 3. 各种刀柄标准对应中心内冷。

※在CK1~CK3的深孔加工时,请使用CK硬质合金直杆刀柄。 (此时必须有CK侧固连接块。)

上表以外尺寸的刀柄也可制作。

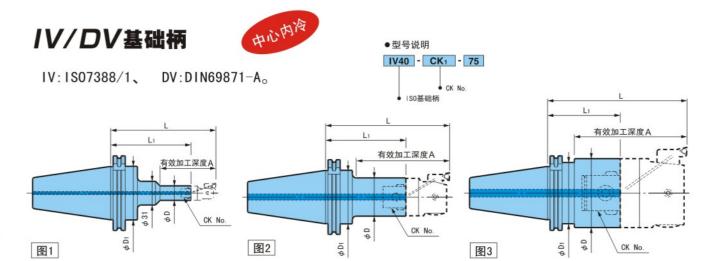








#### IV/DV基礎柄



訂貨型號	CK No.	图	φD1	φD	L	L1	A
IV40-CK1- 75	1	1		19	107. 5	75	69. 5
-CK2- 85	2		44. 7	24	120. 5	85	82. 5
-CK3- 95	3	2	44. /	31	135	95	97
-CK4- 90	4			39	137	90	101
DV40-CK5- 80	5	3	49. 6	50	137	80	102
-CK6- 65	6	3	43.0	64	136	65	101
IV50-CK1-105	1	1		19	137. 5	105	73
-CK2-115	2			24	150. 5	115	107
-CK3-125	3			31	165	125	122
-CK4-120	- 4			39	167	120	122
-180	4				227	180	182
-CK5-105		2	70. 1		162	105	122
-180	5	2		50	237	180	197
-225					282	225	242
-CK6- 95					166	95	130
-170	6			64	241	170	205
-230					301	230	267
DV50-CK7- 95	7	3	80	90	182	95	147

- 1. 表中L及A的尺寸是在装上EWN精镗头时的参考值。
- 2. 装上镗头时刀尖方向与传动槽方向同相位。
- 3. 标准对应中心内冷。
- IV刀柄(IS07388/1)可以在DIN规格机床上使用, 但DV(DIN69871-A) 刀柄安装在ISO规格机床上有可能发生干涉。请在订购前确认。

上表以外尺寸的刀柄也可制作。

ANS (美国规格)刀柄(AV)也可制作。









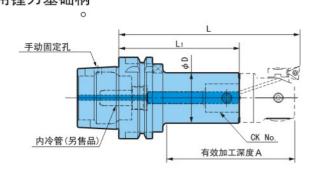
#### HSK基礎柄

# HSK基础柄

# A型/F型







#### A型

型 ————————————————————————————————————							
訂貨型號	CK No.	L	A	L1	φD	加工范围	
HSK-A 40-CK1- 73	1	105	73	72. 5	19	20~ 36	
-CK2- 40	2	75	44	39. 5	0.4	05 47	
- 85	_	120	89	84. 5	24	25~ 47	
-CK3- 45	3	85	57	45	0.1	20. 00	
- 80	3	120	92	80	31	32~ 60	
-CK4- 53	4	100	100	53	00	44 74	
- 73	1	120	120	73	39	41~ 74	
HSK-A 50-CK1- 73	1	105	65	72. 5	19	20~ 36	
CK2- 85	2	117	80	84. 5	24	25~ 47	
CK3- 80	3	100	82	80	31	32~ 60	
CK4- 73	4	120	76	73	39	41~ 74	
CK5- 83	5	140	_	83	50	53~ 95	
HSK-A 63-CK1- 78	1	110	73	77. 5	19	20~ 36	
-CK2- 90	2	125	88	89. 5	24	25~ 47	
-CK3-100	3	140	103	100	31	32~ 60	
-CK4- 93	4	140	103	93	39	41~ 74	
-CK5- 83	5	140	105	83	50	53~ 95	
-CK6- 79	6	150	_	79	64	68~203	
HSK-A100-CK1-103	1	135	73	102. 5	19	20~ 36	
-CK2-115	2	150	107	114. 5	24	25~ 47	
-CK3-125	3	165	122	125	31	32~ 60	
-CK4-118	8	165	122	118	72.0		
-178	4	225	182	178	39	41~ 74	
-CK5-108		1	122	108			
-183	5	240	197	183	50	53~ 95	
-228		285	242	228			
-CK6- 94		165	122	94			
-169	6	240	197	169	64	68~203	
-229		300	257	229			
-CK7-123	-	210	181	123			
-273	7	360	331	273	90	100~203	

<sup>1.</sup> 表中L及A的尺寸是在装上EWN精镗头时的参考值。

上表以外尺寸的刀柄也可制作。

<sup>2.</sup> 装上镗头时刀尖方向与传动槽方向同相位。 精镗头的刀尖朝着有方向槽的一面。

<sup>3.</sup> 标准对应中心内冷。

<sup>4.</sup> 不附带内冷管,请另外订购。

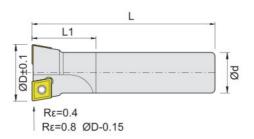














Item code	em code Item code			Item code		Item code		Dimensions,mm			Insert	Teeth
item code	L	item code	L	item code	L	item code	L	D Rε=0.4	d	L1		1001
TB12-S16-120	120	TB12-S16-160	160	TB12-S16-200	200			11.8	16	30	CC060204	1
TB13-S16-120		TB13-S16-160		TB13-S16-200				12.8				
TB14-S16-120		TB14-S16-160		TB14-S16-200				13.8				
TB15-S16-120		TB15-S16-160		TB15-S16-200				14.8				
TB16-S16-120	120	TB16-S16-160	160	TB16-S16-200	200			15.8	16	30	CC060204	2
TB17-S16-120		TB17-S16-160		TB17-S16-200				16.8				
TB18-S16-120		TB18-S16-160		TB18-S16-200		TB18-S16-250	250	17.8				
TB19-S16-120		TB19-S16-160		TB19-S16-200		TB19-S16-250		18.8				
TB20-S16-120		TB20-S16-160		TB20-S16-200		TB20-S16-250		19.8				
TB21-S16-120	120	TB21-S16-160	160	TB21-S16-200	200	TB21-S16-250	250	20.8	16	30		2
TB22-S16-120	100	TB22-S16-160	100	TB22-S16-200	000	TB22-S16-250	050	21.8			00 000004	_
TB23-S20-130	130	TB23-S20-160	160	TB23-S20-200	200	TB23-S20-250	250	22.8	20	30	CC060204	2
TB24-S20-130		TB24-S20-160		TB24-S20-200		TB24-S20-250		23.8				
TB25-S20-130	400	TB25-S20-160	100	TB25-S20-200	000	TB25-S20-250	050	24.8			00 007004	
TB26-S20-130	130	TB26-S20-160	160	TB26-S20-200	200	TB26-S20-250	250	25.8	20	30	CC09T304	2
TB27-S20-130		TB27-S20-160		TB27-S20-200		TB27-S20-250		26.8				
TB28-S20-130		TB28-S20-160		TB28-S20-200		TB28-S20-250		27.8				
TB29-S20-130	400	TB29-S20-160	000	TB29-S20-200	050	TB29-S20-250	000	28.8	0.5	40	00 007004	
TB30-S25-160	160	TB30-S25-200	200	TB30-S25-250	250	TB30-S25-300	300	29.8	25	40	CC09T304	2
TB31-S25-160	160	TB31-S25-200	200		250	TB31-S25-300	300	30.8	25	40	CC09T304	2
TB32-S25-160		TB32-S25-200		TB32-S25-250		TB32-S25-300		31.8				
TB33-S25-160		TB33-S25-200		TB33-S25-250		TB33-S25-300		32.8				
TB34-S25-160 TB35-S25-160		TB34-S25-200 TB35-S25-200		TB34-S25-250 TB35-S25-250		TB34-S25-300 TB35-S25-300		33.8 34.8				
ГВ36-S25-160	160	TB36-S25-200	200	TB36-S25-250	250	TB36-S25-300	300	35.8	25	40	CC09T304	2
TB37-S25-160	100	TB37-S25-200	200	TB37-S25-250	250	TB37-S25-300	300	36.8	25	40	CC091304	
B38-S25-160		TB38-S25-200		TB38-S25-250		TB38-S25-300		37.8				
ГВ39-S25-160		TB39-S25-200		TB39-S25-250		TB39-S25-300		38.8				
TB40-S25-160		TB40-S25-200		TB40-S25-250		TB40-S25-300		39.8				
TB40-323-100	200	TB40-323-200	250	TB41-S32-300	300	TB41-S32-350	350	40.8	32	45	-	2
ГВ41-S32-200 ГВ42-S32-200	200	TB42-S32-250	250	TB42-S32-300	300	1041-002-000	330	41.8	32	45		
ГВ42-S32-200 ГВ43-S32-200		TB43-S32-250		TB43-S32-300				42.8				
B44-S32-200		TB44-S32-250		TB44-S32-300				43.8				
B45-S32-200		TB45-S32-250		TB45-S32-300				44.8				
B46-S32-200	200	TB46-S32-250	250	TB46-S32-300	300			45.8	32	45	-	2
B47-S32-200	200	TB47-S32-250	200	TB47-S32-300	000			46.8	52	45		2
B48-S32-200		TB48-S32-250		TB48-S32-300				47.8				
B49-S32-200		TB49-S32-250		TB49-S32-300				48.8				
B50-S32-200		TB50-S32-250		TB50-S32-300				49.8				
B51-S32-200	200	TB51-S32-250	250	TB51-S32-300	300			50.8	32	45		2
B52-S32-200		TB52-S32-250	200	TB52-S32-300	000			51.8	02	40		2
B53-S32-200		TB53-S32-250		TB53-S32-300				52.8				
B54-S32-200		TB54-S32-250		TB54-S32-300				53.8				
TB55-S32-200		TB55-S32-250		TB55-S32-300				54.8				
TB56-S32-200	200	TB56-S32-250	250	TB56-S32-300	300			55.8	32	45		2
TB57-S32-200		TB57-S32-250		TB57-S32-300				56.8	02	10		

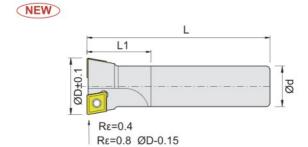














Itam anda		Itam anda		Itam anda		Dimens	ions,	mm	Insert	Tooth
Item code	L	Item code	L	Item code	L	D Rε=0.4	d	L1		Teeth
TB12E-S16-120	120	TB12E-S16-160	160	TB12E-S16-200	200	12.0	16	30	CC060204	1
TB13E-S16-120		TB13E-S16-160		TB13E-S16-200		13.0				
TB14E-S16-120		TB14E-S16-160		TB14E-S16-200		14.0				
TB15E-S16-120		TB15E-S16-160		TB15E-S16-200		15.0				
TB16E-S16-120	120	TB16E-S16-160	160	TB16E-S16-200	200	16.0	16	30	CC060204	2
TB17E-S16-120		TB17E-S16-160		TB17E-S16-200		17.0				
TB18E-S16-120		TB18E-S16-160		TB18E-S16-200		18.0				
TB19E-S16-120		TB19E-S16-160		TB19E-S16-200		19.0				
TB20E-S16-120		TB20E-S16-160		TB20E-S16-200		20.0				
TB21E-S16-120	120	TB21E-S16-160	160	TB21E-S16-200	200	21.0	16	30		2
TB22E-S16-120		TB22E-S16-160		TB22E-S16-200		22.0				
TB23E-S20-130	130	TB23E-S20-160	160	TB23E-S20-200	200	23.0	20	30	CC060204	2
TB24E-S20-130		TB24E-S20-160		TB24E-S20-200		24.0				1,, (1)
TB25E-S20-130		TB25E-S20-160		TB25E-S20-200		25.0				
TB26E-S20-130	130	TB26E-S20-160	160	TB26E-S20-200	200	26.0	20	30	CC09T304	2
TB27E-S20-130		TB27E-S20-160		TB27E-S20-200		27.0				
TB28E-S20-130		TB28E-S20-160		TB28E-S20-200		28.0				
TB29E-S20-130		TB29E-S20-160		TB29E-S20-200		29.0				
TB30E-S25-160	160	TB30E-S25-200	200	TB30E-S25-250	250	30.0	25	40	CC09T304	2
TB31E-S25-160	160	TB31E-S25-200	200	TB31E-S25-250	250	31.0	25	40	CC09T304	2
TB32E-S25-160		TB32E-S25-200		TB32E-S25-250		32.0				05.2%
TB33E-S25-160		TB33E-S25-200		TB33E-S25-250		33.0				
TB34E-S25-160		TB34E-S25-200		TB34E-S25-250		34.0				
TB35E-S25-160		TB35E-S25-200		TB35E-S25-250		35.0				
TB36E-S25-160	160	TB36E-S25-200	200	TB36E-S25-250	250	36.0	25	40	CC09T304	2
TB37E-S25-160		TB37E-S25-200		TB37E-S25-250		37.0				
TB38E-S25-160		TB38E-S25-200		TB38E-S25-250		38.0				
TB39E-S25-160		TB39E-S25-200		TB39E-S25-250		39.0				
TB40E-S25-160		TB40E-S25-200		TB40E-S25-250		40.0				
TB41E-S32-200	200	TB41E-S32-250	250	TB41E-S32-300	300	41.0	32	45		2
TB42E-S32-200		TB42E-S32-250		TB42E-S32-300		42.0				7,500
TB43E-S32-200		TB43E-S32-250		TB43E-S32-300		43.0				
TB44E-S32-200		TB44E-S32-250		TB44E-S32-300		44.0				
TB45E-S32-200		TB45E-S32-250		TB45E-S32-300		45.0				
TB46E-S32-200	200	TB46E-S32-250	250	TB46E-S32-300	300	46.0	32	45		2
TB47E-S32-200		TB47E-S32-250		TB47E-S32-300	120000	47.0				3,770
TB48E-S32-200		TB48E-S32-250		TB48E-S32-300		48.0				
TB49E-S32-200		TB49E-S32-250		TB49E-S32-300		49.0				
TB50E-S32-200		TB50E-S32-250		TB50E-S32-300		50.0				
TB51E-S32-200	200	TB51E-S32-250	250	TB51E-S32-300	300	51.0	32	45	1	2
TB52E-S32-200		TB52E-S32-250		TB52E-S32-300		52.0	-	, ,		_
TB53E-S32-200		TB53E-S32-250		TB53E-S32-300		53.0				
TB54E-S32-200		TB54E-S32-250		TB54E-S32-300		54.0				
TB55E-S32-200		TB55E-S32-250		TB55E-S32-300		55.0				
TB56E-S32-200	200	TB56E-S32-250	250	TB56E-S32-300	300	56.0	32	45	1	2
TB57E-S32-200		TB57E-S32-250	profession (	TB57E-S32-300		57.0	02	-10		_

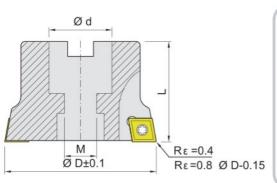














Item code (d=22.0)	Item code (d=25.4)	Insert	Item code (d=22.0,25.4)	Insert	D Rε=0.4	Teeth
TB45-22.0-CC09 TB46-22.0-CC09 TB47-22.0-CC09 TB48-22.0-CC09 TB49-22.0-CC09 TB50-22.0-CC09	TB50-25.4-CC09	CC09T304		CC120404	44.8 45.8 46.8 47.8 48.8 49.8	2
TB51-22.0-CC09 TB52-22.0-CC09 TB53-22.0-CC09 TB54-22.0-CC09 TB55-22.0-CC09	TB51-25.4-CC09 TB52-25.4-CC09 TB53-25.4-CC09 TB54-25.4-CC09 TB55-25.4-CC09	CC09T304	TB55-22.0-CC12	CC120404	50.8 51.8 52.8 53.8 54.8	2
TB56-22.0-CC09 TB57-22.0-CC09 TB58-22.0-CC09 TB59-22.0-CC09 TB60-22.0-CC09	TB56-25.4-CC09 TB57-25.4-CC09 TB58-25.4-CC09 TB59-25.4-CC09 TB60-25.4-CC09	CC09T304	TB56-22.0-CC12 TB57-22.0-CC12 TB58-22.0-CC12 TB59-22.0-CC12 TB60-22.0-CC12	CC120404	55.8 56.8 57.8 58.8 59.8	2
TB61-22.0-CC09 TB62-22.0-CC09 TB63-22.0-CC09 TB64-22.0-CC09 TB65-22.0-CC09	TB61-25.4-CC09 TB62-25.4-CC09 TB63-25.4-CC09 TB64-25.4-CC09 TB65-25.4-CC09	CC09T304	TB61-25.4-CC12 TB62-25.4-CC12 TB63-25.4-CC12 TB64-25.4-CC12 TB65-25.4-CC12	CC120404	60.8 61.8 62.8 63.8 64.8	2
TB66-22.0-CC09 TB67-22.0-CC09 TB68-22.0-CC09 TB69-22.0-CC09 TB70-22.0-CC09	TB66-25.4-CC09 TB67-25.4-CC09 TB68-25.4-CC09 TB69-25.4-CC09 TB70-25.4-CC09	CC09T304	TB66-25.4-CC12 TB67-25.4-CC12 TB68-25.4-CC12 TB69-25.4-CC12 TB70-25.4-CC12	CC120404	65.8 66.8 67.8 68.8 69.8	2
TB71-22.0-CC09 TB72-22.0-CC09	TB71-25.4-CC09 TB72-25.4-CC09 TB73-25.4-CC09 TB74-25.4-CC09 TB75-25.4-CC09	CC09T304	TB71-25.4-CC12 TB72-25.4-CC12 TB73-25.4-CC12 TB74-25.4-CC12 TB75-25.4-CC12	CC120404	70.8 71.8 72.8 73.8 74.8	2
	TB76-25.4-CC09 TB77-25.4-CC09 TB78-25.4-CC09 TB79-25.4-CC09 TB80-25.4-CC09	CC09T304	TB76-25.4-CC12 TB77-25.4-CC12 TB78-25.4-CC12 TB79-25.4-CC12 TB80-25.4-CC12	CC120404	75.8 76.8 77.8 78.8 79.8	2









Item code (d=25.4)	Insert	Item code (d=25.4)	Item code (d=31.75)		D Rε=0.4	Teeth
TB81-25.4-CC09 TB82-25.4-CC09 TB84-25.4-CC09	CC09T304	TB81-25.4-CC12 TB82-25.4-CC12 TB83-25.4-CC12 TB84-25.4-CC12		CC120404	80.8 81.8 82.8 83.8	2
TB85-25.4-CC09		TB85-25.4-CC12			84.8	
TB86-25.4-CC09 TB88-25.4-CC09	CC09T304	TB86-25.4-CC12 TB87-25.4-CC12 TB88-25.4-CC12 TB89-25.4-CC12		CC120404	85.8 86.8 87.8 88.8	2
TB90-25.4-CC09		TB90-25.4-CC12			89.8	
TB92-25.4-CC09 TB94-25.4-CC09 TB95-25.4-CC09	CC09T304	TB91-25.4-CC12 TB92-25.4-CC12 TB93-25.4-CC12 TB94-25.4-CC12 TB95-25.4-CC12		CC120404	90.8 91.8 92.8 93.8 94.8	2
TB96-25.4-CC09 TB98-25.4-CC09	CC09T304	TB96-25.4-CC12 TB97-25.4-CC12 TB98-25.4-CC12 TB99-25.4-CC12		CC120404	95.8 96.8 97.8 98.8	2
TB100-25.4-CC09	CC 00T204	TB100-25.4-CC12	TB100-31.75-CC12	00 100101	99.8	2
TB104-25.4-CC09 TB105-25.4-CC09	CC09T304	TB101-25.4-CC12 TB102-25.4-CC12 TB105-25.4-CC12	TB101-31.75-CC12 TB102-31.75-CC12 TB103-31.75-CC12 TB104-31.75-CC12 TB105-31.75-CC12	CC120404	100.8 101.8 102.8 103.8 104.8	2
	CC09T304	TB110-25.4-CC12	TB106-31.75-CC12 TB107-31.75-CC12 TB108-31.75-CC12 TB109-31.75-CC12 TB110-31.75-CC12	CC120404	105.8 106.8 107.8 108.8 109.8	2
TB112-25.4-CC09	CC09T304	TB112-25.4-CC12	TB111-31.75-CC12 TB112-31.75-CC12 TB113-31.75-CC12 TB114-31.75-CC12 TB115-31.75-CC12	CC120404	110.8 111.8 112.8 113.8 114.8	2
16113-23.4-0009	CC09T304	TB118-25.4-CC12	TB116-31.75-CC12 TB117-31.75-CC12 TB118-31.75-CC12 TB119-31.75-CC12	CC120404	115.8 116.8 117.8 118.8	2
TB120-25.4-CC09		TB120-25.4-CC12	TB120-31.75-CC12		119.8	
TB122-25.4-CC09	CC09T304		TB121-31.75-CC12 TB122-31.75-CC12 TB123-31.75-CC12 TB124-31.75-CC12 TB125-31.75-CC12	CC120404	120.8 121.8 122.8 123.8 124.8	2
			TB126-31.75-CC12 TB127-31.75-CC12 TB128-31.75-CC12 TB129-31.75-CC12 TB130-31.75-CC12	CC120404	125.8 126.8 127.8 128.8 129.8	2









Item code (d=25.4)	Insert	Item code (d=25.4)	Item code (d=31.75)	Insert	D Rε=0.4	Teeth
			TB131-31.75-CC12	CC120404	130.8	2
			TB132-31.75-CC12		131.8	
			TB133-31.75-CC12		132.8	
			TB134-31.75-CC12		133.8	
,			TB135-31.75-CC12		134.8	
			TB136-31.75-CC12	CC120404	135.8	2
			TB137-31.75-CC12 TB138-31.75-CC12		136.8	
			TB139-31.75-CC12		137.8 138.8	
			TB140-31.75-CC12		139.8	
			TB141-31.75-CC12	CC120404	140.8	2
			TB142-31.75-CC12	00120101	141.8	-
			TB143-31.75-CC12		142.8	
			TB144-31.75-CC12		143.8	
			TB145-31.75-CC12		144.8	
			TB146-31.75-CC12	CC120404	145.8	2
			TB147-31.75-CC12		146.8	
			TB148-31.75-CC12		147.8	
			TB149-31.75-CC12		148.8	
			TB150-31.75-CC12		149.8	
			TB151-31.75-CC12	CC120404	150.8	2
			TB155-31.75-CC12		154.8	
			TB156-31.75-CC12		155.8	
			TB160-31.75-CC12	00 400404	159.8	0
			TB161-31.75-CC12 TB165-31.75-CC12	CC120404	160.8	2
			TB170-31.75-CC12		164.8 169.8	
			TB175-31.75-CC12	CC120404	174.8	2
			TB180-31.75-CC12	00120101	179.8	-
			TB185-31.75-CC12	CC120404	184.8	2
			TB187-31.75-CC12		186.8	
			TB190-31.75-CC12		189.8	
			TB195-31.75-CC12	CC120404	194.8	2
			TB200-31.75-CC12		199.8	2
			TB201-31.75-CC12		200.8	2

Insert	Screw	Wrench Wrench				
CC060204	MS2506A	TF9				
CC09T304	MS4011A	TF15				
CC120404	MS5011A	TF20				

Dimensions,mm	d	М	L
TB22.0	22.0	11	50
TB25.4	25.4	13	50
TB31.75	31.75	13	50





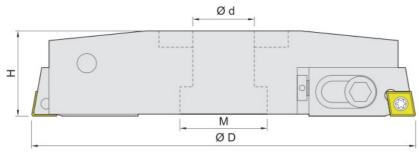




# 可調式粗鏜刀杆

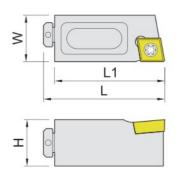






Item code	Rrage		Dimensions,mm			Teeth	Cartridges	Screw
item code	Dmin	Dmax	d	М	Н	10011	Cartridges	
TBJ175-25-31.75	175	200	31.75	45	43	2	TBJS925-CC12	HTM1035
TBJ200-25-31.75	200	225	25					
TBJ225-25-31.75	225	250						
TBJ250-25-31.75	250	275						
TBJ275-25-31.75	275	300						
TBJ300-25-31.75	300	325						
TBJ325-25-31.75	325	350						
TBJ350-25-31.75	350	375						
TBJ375-25-31.75	375	400						
TBJ400-25-31.75	400	425						





Item code	Dimensions,mm					Insert	Screw	Screw	Wrench
	Н	W	W1	L1	L	IIISEIT			
TBJS925-CC12	25	25	25	60	55	CC1204	RTM830	MS5011A	TF20